|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **臺北市立大安高級工業職業學校進修部** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 113 | | | 學年度 | | | 第 | 2 | 學期 | | | 機械加工實習科 | | | | | | 教學活動計畫表 | |
| 教學 目標 | | 一、熟悉工作母機（車床及銑床）的操作方式。  二、提升工具機的加工技能以達到精密等級。  三、能夠依據加工需求，設定刀具種類和材料性質。  四、能夠依據加工型態，安排加工流程。  五、輔以車床及銑床來進行加工，達到乙級精度的標準。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 每週 時數 | | 2 | | | 教材 | 機械加工實習 | | 出版社 | | 全華 | | 班級 | 機械二甲 | | | 教師 | | 陳聖棠 |
| 教學進度及內容 | | | | | | | | | | | | | | | | 教學要求 | | |
| 週次 | 日期 | | | 教學行事曆摘要 | | | | | 預定教學進度 | | | | | 時數 | 預定作業  (平時考) | 1.以實作為主，輔以相關知識講授，任課教師除講解相關之知識內容外，應於實作  上實際示範，操作前應說明操作安全注意事項。  2.為使學生能充分了解車床及銑床的操作與技能原理解釋，宜多使用教具、投影片、多媒體或網路教材資源庫支援教學。  3.對於操作工作母機應介紹各種標準程序並注意操作安全。 | | |
| **1** | 2/9~2/15 | | | 2/11(二)開學、註冊、領書  **【第三節】正式上課**  2/14實用技能學程補考 | | | | | 教學準備週 | | | | | 0 |  |
| **2** | 2/16~2/22 | | | 2/17~2/19高三第三次模擬考 | | | | | 砂輪的種類與規格 | | | | | 2 |  |
| **3** | 2/23~3/1 | | | **2/28(五)二二八紀念日** | | | | | 砂輪的選擇、安裝與修整 | | | | | 2 | 機械加工1 |
| **4** | 3/2~3/8 | | | 3/7(五)親師座談會 | | | | | 外徑車刀研磨與注意事項 | | | | | 2 |  |
| **5** | 3/9~3/15 | | | 3/13~3/17高三第四次模擬考 | | | | | 切槽與切斷的功用 | | | | | 2 |  | 評量方法 | | |
| **6** | 3/16~3/22 | | | 3/19~3/20第一次期中考 | | | | | 研磨方法與注意事項 | | | | | 2 | 機械加工2 | 1.職業態度與安全衛生管理。  2.使用正確的機具操作方法。  3.車床及銑床成品的設計規劃。  4.成品的測量。 | | |
| **7** | 3/23~3/29 | | |  | | | | | 切槽刀裝置與使用注意事項 | | | | | 2 |  |
| **8** | 3/30~4/5 | | | **4/3~4/5清明節連假** | | | | | 錐度的種類與用途 | | | | | 2 |  |
| **9** | 4/6~4/12 | | | 4/8~4/10高三第五次模擬考  **4/12(六) 校慶** | | | | | 複式刀座偏轉角度之計算與校正 | | | | | 2 | 機械加工3 |
| **10** | 4/13~4/19 | | | **4/14校慶補假**  4/15-4/18 第一次作業抽查 | | | | | 4/14校慶補假 | | | | | 0 |  |
| **11** | 4/20~4/26 | | | **4/20~4/26高二校外教學**  **4/26~4/27四技二專統測** | | | | | 壓花的種類與用途 | | | | | 2 |  |
| 成績計算 | | |
| **共同/專業理論科目**：  日常評量成績40％  期中評量成績30％  期末考30％ | | |
| **12** | 4/27~5/3 | | | 4/28~4/29高三畢業考 | | | | | 尾座鑽孔與注意事項 | | | | | 2 | 機械加工4 |
| **13** | 5/4~5/10 | | | 5/8 公告高三第一次補考名單 | | | | | 壓花刀的安裝、切削條件與注意事項 | | | | | 2 |  |
| **14** | 5/11~5/17 | | | 5/12高三第一次補考  5/12~5/14高一二第二次期中考 | | | | | 5/12~5/14高一二第二次期中考 | | | | | 0 |  |
| **15** | 5/18~5/24 | | | 5/19 公告高三第2次補考名單  5/22高三第二次補考 | | | | | 偏心的用途  偏心的校正與車削注意事項 | | | | | 2 | 機械加工5 |
| **16** | 5/25~5/31 | | | 5/26 高三第二次補考成績輸入截止(23:00前)  **5/30 端午節放假** | | | | | 銑床的構造與種類 | | | | | 2 |  |
| **17** | 6/1~6/7 | | | **6/2畢業典禮**  6/4~6/6高一二第二次作業抽查 | | | | | 6/2畢業典禮 | | | | | 0 |  |
| **18** | 6/8~6/14 | | |  | | | | | 銑床規格 | | | | | 2 | 機械加工6 |
| **19** | 6/15~6/21 | | |  | | | | | 虎鉗安裝與校正  銑刀安裝與工件夾持  銑床的保養與維護 | | | | | 2 |  |
| **20** | 6/22~6/28 | | | 6/25~6/30高一二期末考  6/30休業式(期末大掃除)  7/1暑假開始 | | | | | 期末測驗 | | | | | 2 |  |

＊填表說明：

1. 在本表的預定教學進度欄中，有增列重大考試行事曆，供老師酌參，老師在撰寫教學進度時可參考編列進度，之後可將之刪除，本欄可供老師自由發揮；在本表的預定作業欄中，同樣有增列作業抽查時程供老師參酌，老師填寫完作業進度後亦可刪除。
2. 本表僅供老師參考，老師可自由設計版面。
3. 請老師於**2/27(四)前**上傳教學進度表至學校網站首頁左側「113(下)學校日專區－教學活動計畫」，兼課、日校老師則麻煩回傳給教學組長協助上傳，謝謝大家配合