|  |
| --- |
| **臺北市立大安高級工業職業學校進修部** |
|  113  | 學年度 | 第 |  2  | 學期 | 銑床及磨床實習科 | 教學活動計畫表 |
| 教學目標 | 一、培養正確的銑床及磨床操作技能與加工方法。二、培養正確的手工具與量具操作技能。三、認識工廠管理與機具的維護。四、養成良好的工作安全與衛生習慣。 |
| 每週時數 | 2 | 教材 | 自編 | 出版社 |  | 班級 | 機械二甲 | 教師 | 陳聖棠 |
| 教學進度及內容 | 教學要求 |
| 週次 | 日期 | 教學行事曆摘要 | 預定教學進度 | 時數 | 預定作業(平時考) | 專心上課 |
| **1** | 2/9~2/15 | 2/11(二)開學、註冊、領書**【第三節】正式上課**2/14實用技能學程補考 | 教學準備週 | 0 |  |
| **2** | 2/16~2/22 | 2/17~2/19高三第三次模擬考 | 磨床種類介紹  | 2 |  |
| **3** | 2/23~3/1 | **2/28(五)二二八紀念日** | 砂輪種類介紹 | 2 |  |
| **4** | 3/2~3/8 | 3/7(五)親師座談會 | 砂輪修整 | 2 |  |
| **5** | 3/9~3/15 | 3/13~3/17高三第四次模擬考 | 平面磨削 | 2 |  | 評量方法 |
| **6** | 3/16~3/22 | 3/19~3/20第一次期中考 | 平面磨削 | 2 |  | 作業、報告 |
| **7** | 3/23~3/29 |  | 平面磨削 | 2 |  |
| **8** | 3/30~4/5 | **4/3~4/5清明節連假** | 平面磨削 | 2 |  |
| **9** | 4/6~4/12 | 4/8~4/10高三第五次模擬考**4/12(六) 校慶** | 垂直面磨削 | 2 |  |
| **10** | 4/13~4/19 | **4/14校慶補假**4/15-4/18 第一次作業抽查 | 4/14校慶補假 | 0 |  |
| **11** | 4/20~4/26 | **4/20~4/26高二校外教學****4/26~4/27四技二專統測** | 垂直面磨削 | 2 |  |
| 成績計算 |
| **共同/專業理論科目**：日常評量成績40％期中評量成績30％期末考30％ |
| **12** | 4/27~5/3 | 4/28~4/29高三畢業考 | 機械加工1 | 2 |  |
| **13** | 5/4~5/10 | 5/8 公告高三第一次補考名單 | 機械加工2 | 2 |  |
| **14** | 5/11~5/17 | 5/12高三第一次補考5/12~5/14高一二第二次期中考 | 5/12~5/14高一二第二次期中考 | 0 |  |
| **15** | 5/18~5/24 | 5/19 公告高三第2次補考名單5/22高三第二次補考 | 機械加工3 | 2 |  |
| **16** | 5/25~5/31 | 5/26 高三第二次補考成績輸入截止(23:00前)**5/30 端午節放假** | 機械加工4 | 2 |  |
| **17** | 6/1~6/7 | **6/2畢業典禮**6/4~6/6高一二第二次作業抽查 | 6/2畢業典禮 | 0 |  |
| **18** | 6/8~6/14 |  | 機械加工5 | 2 |  |
| **19** | 6/15~6/21 |  | 機械加工6 | 2 |  |
| **20** | 6/22~6/28 | 6/25~6/30高一二期末考6/30休業式(期末大掃除)7/1暑假開始 | 期末測驗 | 2 |  |

＊填表說明：

1. 在本表的預定教學進度欄中，有增列重大考試行事曆，供老師酌參，老師在撰寫教學進度時可參考編列進度，之後可將之刪除，本欄可供老師自由發揮；在本表的預定作業欄中，同樣有增列作業抽查時程供老師參酌，老師填寫完作業進度後亦可刪除。
2. 本表僅供老師參考，老師可自由設計版面。
3. 請老師於**2/27(四)前**上傳教學進度表至學校網站首頁左側「113(下)學校日專區－教學活動計畫」，兼課、日校老師則麻煩回傳給教學組長協助上傳，謝謝大家配合